



**PROGRAMA DE PERMANÊNCIA
EDITAL
03/2009**

A UNIVERSIDADE FEDERAL DO RECÔNCAVO por meio da **PRÓ-REITORIA DE POLÍTICAS AFIRMATIVAS E ASSUNTOS ESTUDANTIS** no uso de suas atribuições procede à convocação dos estudantes contemplados no processo seletivo normatizado pelo **Edital 08/2009** para integrar o **PROGRAMA DE PERMANÊNCIA DA UFRB**, na modalidade de auxílio à moradia – residência universitária – Amargosa.

CENTRO	SELECIONADOS	CURSOS
CFP	1. LUIZ SANTOS DE ALCÂNTARA	FÍSICA
	2. DAIANE VENÂNCIO DA SILVA	MATEMÁTICA
	3. ARINE SALES DOS SANTOS	PEDAGOGIA
	4. MARIA JOSENI BORGES DE SOUZA	PEDAGOGIA
	5. ALEQUISSANDRO COSTA SANTOS	FÍSICA
	6. JULIANA DE JESUS SANTOS	MATEMÁTICA
	7. SIDNEL SOUZA NASCIMENTO	QUÍMICA
	8. FÁBIO DA PAZ OLIVEIRA	FILOSOFIA
	9. SUELÂNDIA FRANCO	PEDAGOGIA
	10. WERITON DE SOUZA LOBO	MATEMÁTICA
	11. MAIARA SOUZA SALOMÃO FERREIRA	QUÍMICA
	12. ADRIANO SOUZA DE CASTRO	MATEMÁTICA
	13. WILLIAN MAX OLIVEIRA DE SOUZA DE SANTANA	QUÍMICA
	14. TATIANA PEREIRA SOUZA	PEDAGOGIA
	15. JAMES LIMA SILVA	QUÍMICA

Os estudantes selecionados devem comparecer ao Núcleo de Apoio Psicossocial no 1º andar do prédio da Reitoria para a efetivação do benefício, no prazo de 10 dias úteis a contar da data de publicação deste edital, apresentando os seguintes documentos:

- 1. Plano de estudo semestral preenchido** (disponível no sitio da PROPAAE - <http://www.ufrb.edu.br/propaae/>) link: documentos/ formulários.
- 2. E-mail e contato telefônico atualizado.**
- 3. Dados bancários do estudante** (cópia do cartão bancário ou contrato de abertura de conta corrente – de preferência do Banco do Brasil).

Cruz das Almas, 30 de setembro de 2009.

Rita de Cássia Dias
Pró-Reitora